

BAB V

KESIMPULAN DAN SARAN

5.1 Kesimpulan

Berdasarkan hasil pengujian dan analisis perhitungan yang dilakukan penulis pada bab sebelumnya, maka penulis mengambil kesimpulan sebagai berikut :

1. Torsi dan putaran pada Motor Servo dengan Perancangan Gerak Sumbu Y Pada Mesin CNC akan menurun seiring dengan turunnya tegangan yang di supply ke terminal motor servo.
2. Dari analisis data diperoleh bahwa torsi dan putaran (Rpm) tertinggi diperoleh pada saat tegangan terminal bernilai 220 Volt yaitu sebesar 8.58 N-m dan 1300 rpm sedangkan torsi dan putaran terendah diperoleh pada saat tegangan terminal bernilai 180 Volt yaitu sebesar 7.35 N-m dan 1170 rpm.
3. Dari analisis data diketahui bahwa penurunan tegangan terminal Motor Servo lebih berpengaruh terhadap penurunan torsi dibandingkan dengan penurunan putaran.

5.2 Saran

Berdasarkan hasil kesimpulan yang telah diuraikan penulis diatas, Adapun beberapa saran yang bisa diberikan dari hasil penelitian ini adalah :

1. Berdasarkan hasil penelitian diketahui bahwa penelitian ini masih jauh dari sempurna, oleh karena itu agar mencari hubungan antara tegangan terminal dengan efisiensi motor servo dengan menggunakan teknik uji yang lain.
2. Disarankan agar melakukan penelitian pada jenis motor servo yang lain dan membandingkannya

DAFTAR PUSTAKA

- (1). Sularso dan Kiyokatsu Suga, “Dasar Perencanaan dan Pemilihan Elemen Mesin”, Pradnya Paramita: Jakarta, 2013
- (2) <http://www.google/image.com>
- (3) Biro Klasifikasi Indonesia, 2006, “*Rules for Machinery Installations, Vol.III*”.
- (4) <http://www.meadinfo.org/2010/03/s45c-jis-mechanical-properties.html>
- (5) Shigley, J.E., Mitchell, L.D., 1986, “Perencanaan Teknik Mesin” Jakarta: Erlangga.
- (6) Holowenko, dkk. , 1980, “*Machine Design*”, Asian Student Edition, Schaums Outline Series, New York: McGraw- Hill Book, Inc.
- (7) Ir.jac. STOLK (*IR WE*), ir. C. KROS (*IR WE*), “ Elemen Kontruksi Dari Bangunan Mesin” HTS – Rotterdam, Jakarta : Erlangga